

CONSEIL ET AIDE / SAV INDUCTION G4 - TC FRONT

1. Détecter les fausses pannes :

1-1 Raccordement au réseau électrique :

- Vérifier le serrage
- Vérifier si le fil de terre (vert/jaune) est branché

3G2.5mm² :

Brun = phase

Bleu = neutre

Verre/Jaune = Terre

5G1.5mm² :

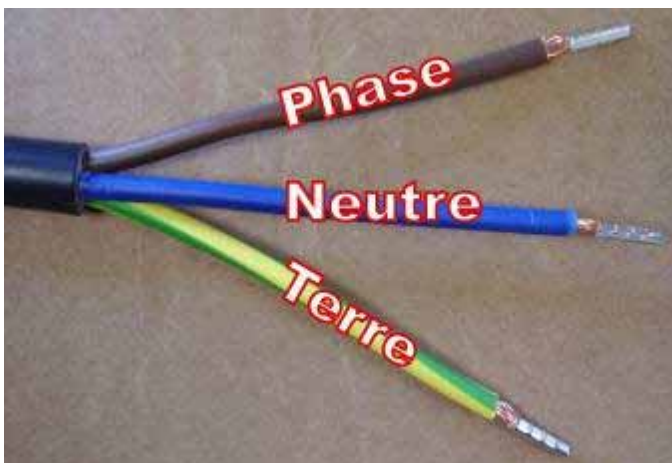
Noir + Gris = Phase

Brun + Bleu = Neutre

Verre/Jaune = Terre

La vérification du branchement et du serrage doit être faite avant toute intervention dans la plaque.

Un mauvais serrage peut être à l'origine d'une panne.



41530-0

INDUCTION G4 TCF

1-2 Installation :

- Vérifier la mise en place du joint mousse sous la vitre
- Lorsque la vitre est collée avec du silicone → Laisser la vitre en place et démonter le caisson métallique sous le plan de travail.
- Vérifier l'aération de l'entrée d'air du ventilateur (minimum 2 cm d'espace)

1-3 Qualité des casseroles :

- Vérifier si le récipient est compatible avec la chauffe par induction.
- A vérifier en utilisant un „magnet“ qui doit rester accroché sur le fond de la casserole ou bien en mettant un peu d'eau dans le fond de la casserole et en faisant chauffer cette eau en position „9“ → l'eau doit bouillir rapidement.
- N'utilisez que des casseroles à fond plat.
- Le fonctionnement d'une induction génère une certaine sonorité. Celle-ci est variable en fonction des casseroles utilisées.

1-4 Utilisation :

- Pour démarrer la table il faut rester appuyé sur la touche [0/I] pendant 2 à 3 secondes.
- Pendant les premiers temps d'utilisation la table de cuisson va dégager une odeur de „neuf“.

1-5 Ventilation :

- La ventilation démarre dès que les foyers atteignent un certain niveau de température.
- Cette ventilation continue de refroidir les foyers même après l'arrêt de la cuisson.

1-6 Sécurités :

- En cas de débordement la table s'arrête dès que au moins 2 touches du bandeau de commande sont couvertes du liquide de débordement.
- En cas de surchauffe des foyers une réduction automatique et progressive de la puissance s'opère.

2. Déterminer la panne suivant les indications du bandeau.

<u>Affichage</u>	<u>Désignation</u>	<u>Fonction</u>
0	zéro	la zone de chauffe est activée
1...9	niveau de puissance	choix du niveau de cuisson
<u>U</u>	détection de la casserole	récipient manquant ou inapproprié
E	message d'erreur	défaut de circuit électrique
H	chaleur résiduelle	la zone de chauffe est chaude
II	pause	la table est mise en pause

41530-0

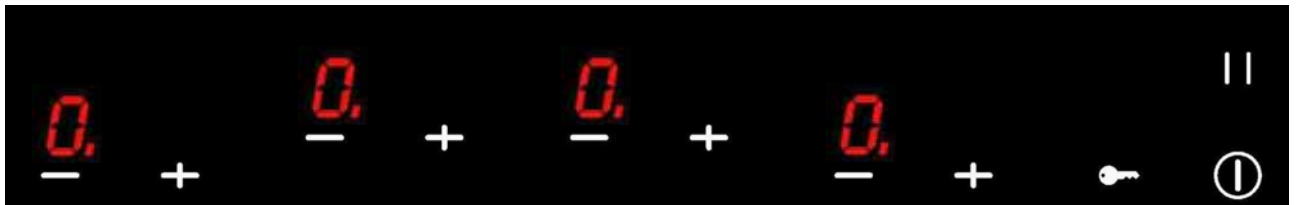
INDUCTION G4 TCF

2-1 Prise en main rapide :

Au branchement de la plaque à l'alimentation électrique, des « 8 » s'affichent et s'éteignent rapidement.



Ensuite, appuyer sur la touche Marche/Arrêt [0/I] (On/Off), « 0 » s'affiche avec un point clignotant (4 ou 5 selon la table de cuisson).



Si aucune manipulation n'est faite dans les 20 secondes, tout s'éteint.

Donc, avant les 20 secondes, appuyer sur la touche « + » du foyer à utiliser (en ayant posé auparavant une casserole avec de l'eau dont le fond extérieur aura été essuyé afin d'éviter de rayer le verre).

ensuite, appuyer sur « + » pour régler progressivement de 4 à 9 (par touches successives), ou sur « - » pour régler en diminuant de 9 à 1 (par touches successives)

Si aucune casserole n'est posée sur le foyer sélectionné, ou si la casserole est enlevée pendant la cuisson, ou si la casserole n'est pas adaptée à l'induction, vous obtiendrez l'affichage suivant :



41530-0

INDUCTION G4 TCF

2-2 Pause « II » :

Cette fonction permet d'interrompre ou de réactiver la cuisson avec les mêmes réglages de puissances.

Pour mettre la table en fonction pause.

Pendant le fonctionnement normal, appuyer sur la touche pause.
Des « II » s'affichent et la table est mise en pause.



Pour enlever la fonction pause de la table

Appuyer sur la touche pause (le témoin de control clignote), puis appuyer sur un [-] ou [+] de n'importe quelle zone.
Réaffichage des derniers réglages mis en place.

CODES ERREUR

Légende:



Contrôle visuel











Pas de mesure appropriée



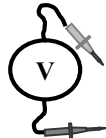
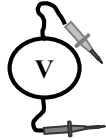

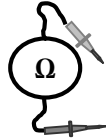
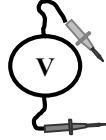
Mesure avec multimètre

TC = Touch Contrôle = platine de commande
 PTC = Sonde de température (au centre de l'inducteur)
 Câble LIN = Câblage blanc 0.25 mm² (ex : liaison platine de commande et carte filtre).

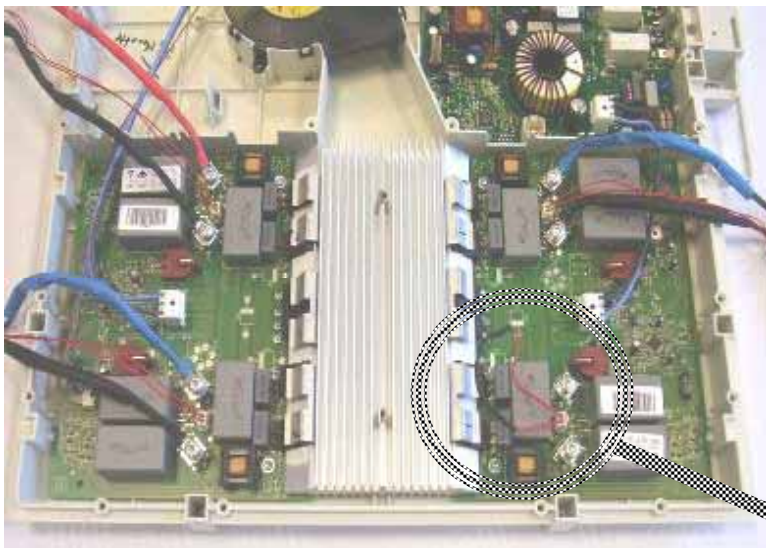
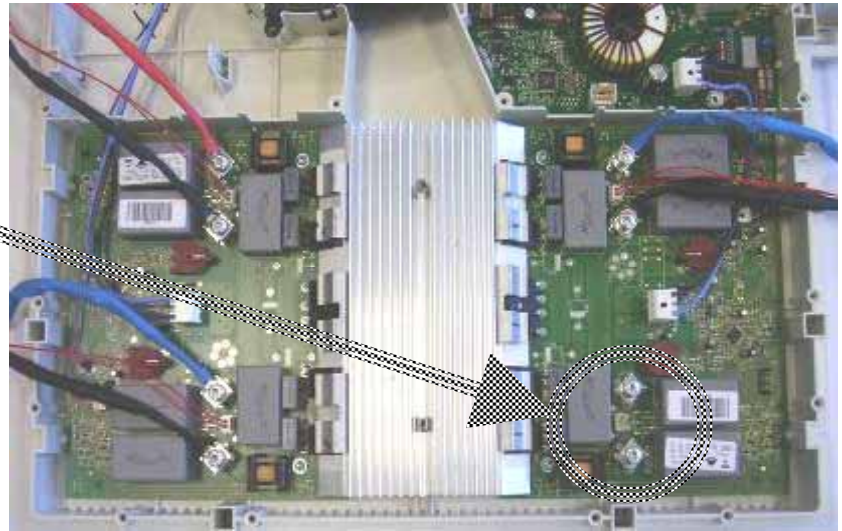
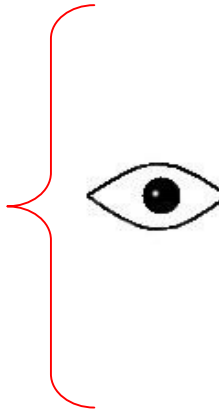
Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
Er 03 + "son" en continu Ou symbole: 	La touche est activée en continu ; La commande électronique est coupée au bout de 10s. Défaut commande à manette	Un débordement d'eau ou un ustensile de cuisine est sur les touches de commande. Le fil LIN est en contact avec un inducteur. Le fil ou la manette est défectueux (connectique...)		Nettoyer la zone des touches de commande. Vérifier la connectique des fils LIN Changer le potentiomètre
Er 13	Erreur Software (EEPROM).			
Er 20	Défaut du contrôleur flash.			
Er 21	Pour éviter de détériorer l'électronique, celle-ci est coupée en cas de température excessive.	L'environnement de l'électronique a atteint une température trop haute.		Laisser refroidir la table et vérifier l'encastrement.
Er 22	La commande électronique est coupée au bout de 3,5 à 7,5 s.	Court-circuit ou défaut au niveau des touches.		Remplacer la commande électronique.

Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
Er 26	Tension relais trop haute à l'arrêt ou trop faible à l'allumage.			
Er 31	Mauvaise configuration. Mauvaise corrélation entre Touch Control (TC) et module induction.	TC est mal configurée. Touch Control autre modèle. Filtre défectueux.		Configuration TC. Vérifier et/ou remplacer TC. Remplacer la carte filtre.
Er 36	Court-circuit sur TC (toutes).			Remplacer la TC.
Er 39	Fausse options de programmation [Fusibles, système de verrouillage (Software)].			
Er 40	La tension du secondaire est trop faible.	PTC Primaire trop chaud.		Déconnecter la table du réseau électrique et laisser refroidir.
Er 42	Variation trop importante de la tension au niveau du contrôleur (5V).			
Er 47	Défaut de communication entre la commande et l'induction.	Câble LIN TC défectueux.TC défectueuse. Filtre défectueux.		Vérifier et/ou changer câble LIN TC. Remplacer TC. Remplacer filtre.
E 2	La sonde de température indique une surchauffe des inducteurs.	La zone de cuisson a été surchauffée à plus de 280°C (casserole vide...)		Un refroidissement est nécessaire. L'erreur disparaît au refroidissement.
E3	Indicateur pour des utilisateurs : casserole inadaptée.			Utiliser une casserole à fond ferromagnétique.

41042-0 INDUCTION G4

Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
E 5	Erreur sur le filtre et/ou carte de puissance.	Court circuit Triacs carte de puissance.		Voir synoptique SAV annexe 1 + 2
E 6	Alimentation tension. Câble LIN TC. Filtre. Carte de puissance.	Phase L2 manquante. Câble Lin défectueux. Filtre défectueux ou carte puissance défectueuse.		Vérifier alimentation. Changer câble Lin. Voir synoptique SAV annexe 1 + 2.
E 7	La TC n'arrive pas à communiquer avec le module induction. Sur les version A1 : tables dès 01/2008 Défaut sonde de température	Défaut inconnu. Défaut mécanique ou variation de résistance ohmique. Sonde manquante après remplacement de la carte de puissance A10187/0.	 Env..1kΩ	Faire reset réseau. Changer filtre. Changer carte puissance. Changer l'inducteur. En cas de remplacement de la carte de puissance A10187/0 veiller à connecter la sonde factice (livrée dans le kit) à l'emplacement d'une zone non utilisée (induction 3 feux).
E 9	La sonde de température est défectueuse.	Défaut mécanique ou variation de résistance ohmique.	 Env.1kΩ	Remplacer sonde ou inducteur.
U 400	U 400 clignote.	Défaut de branchement à un réseau 400V.		Déconnecter la table du réseau électrique puis reconnecter.

ERROR
« E7 »

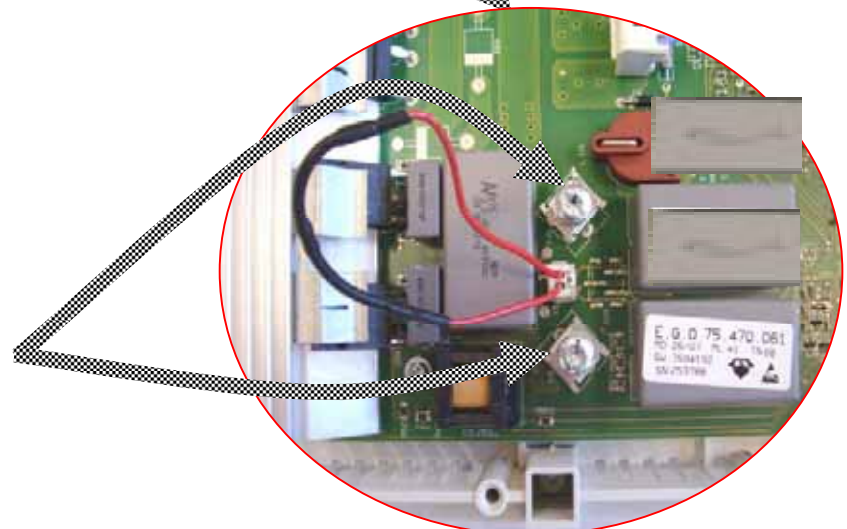
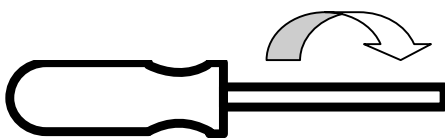


+

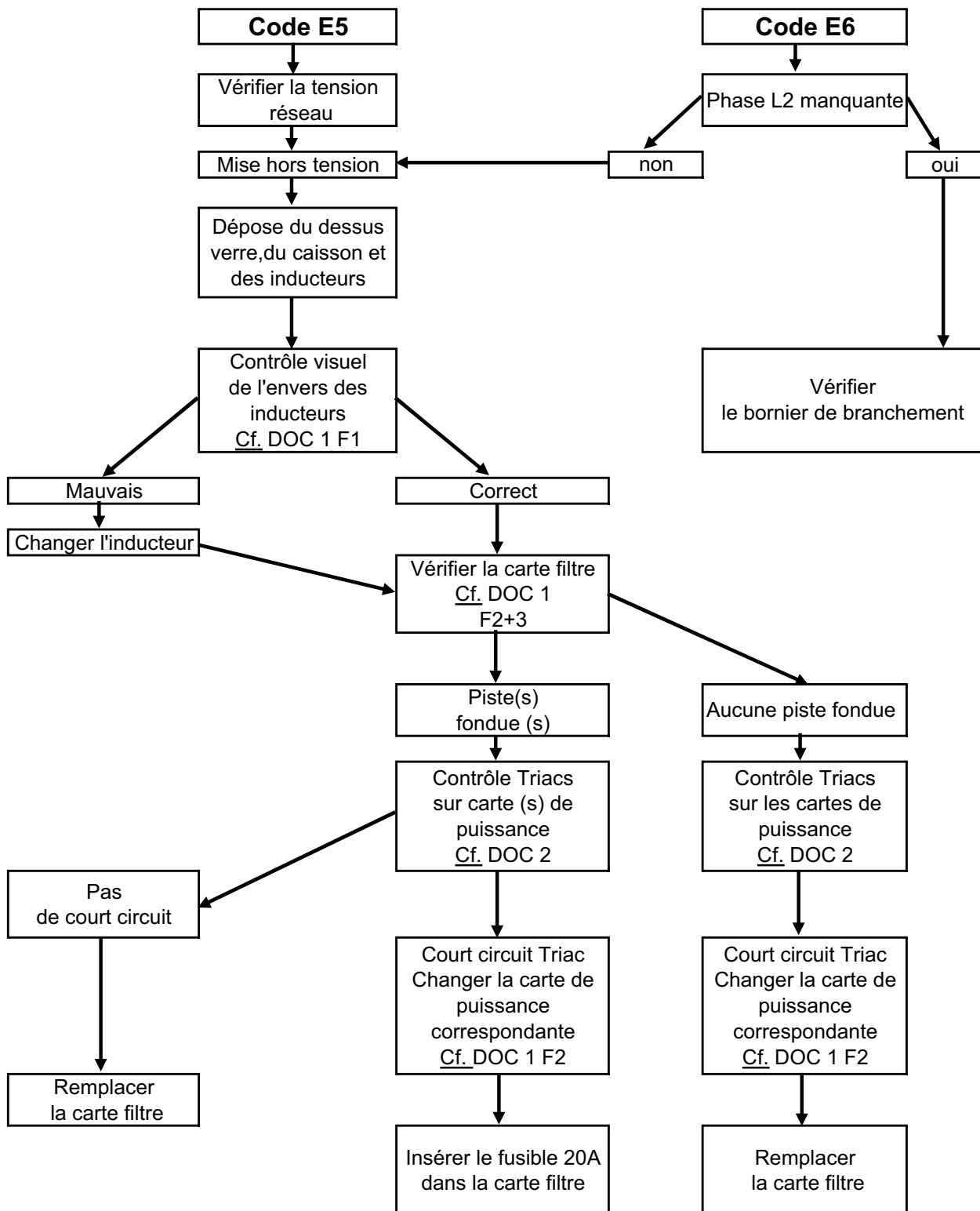


=

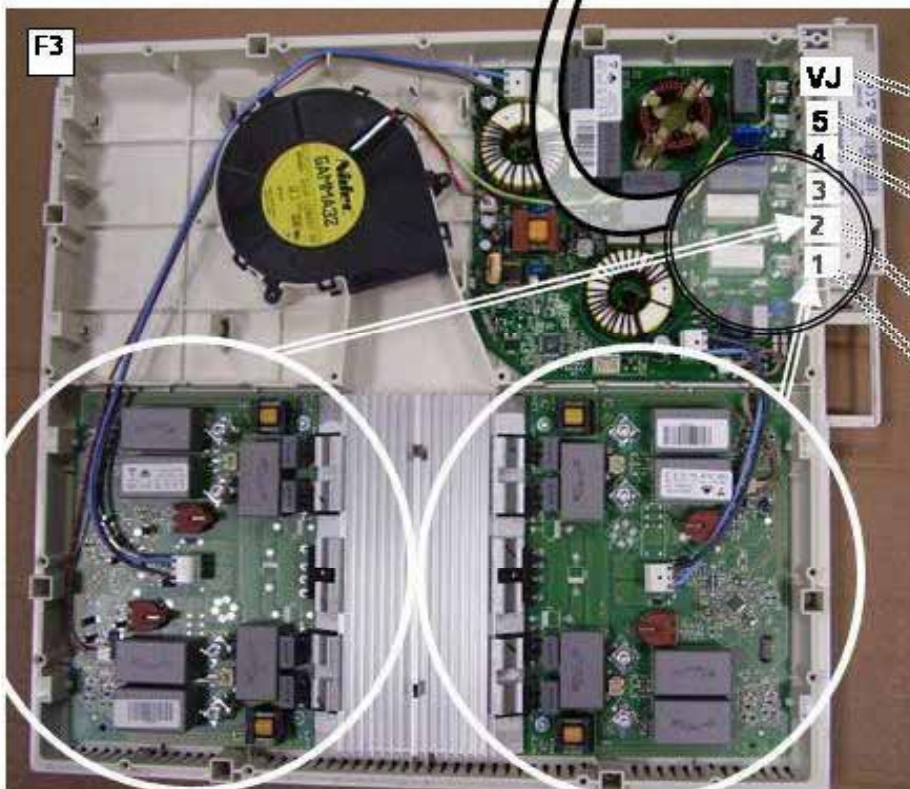
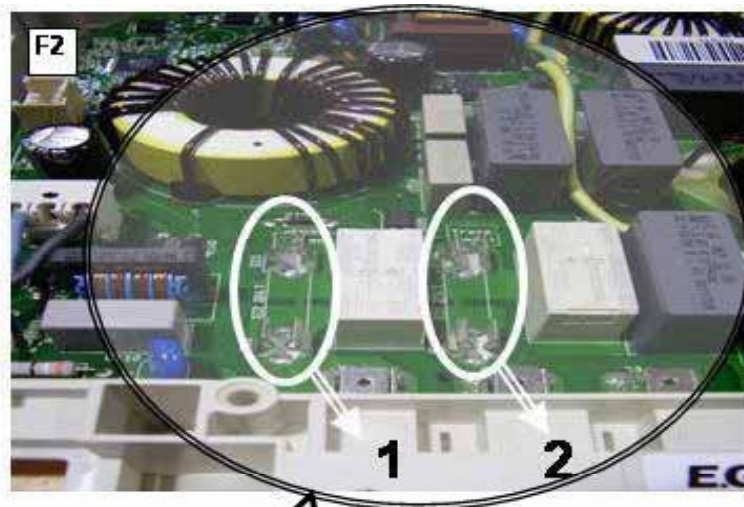
~~**E7**~~



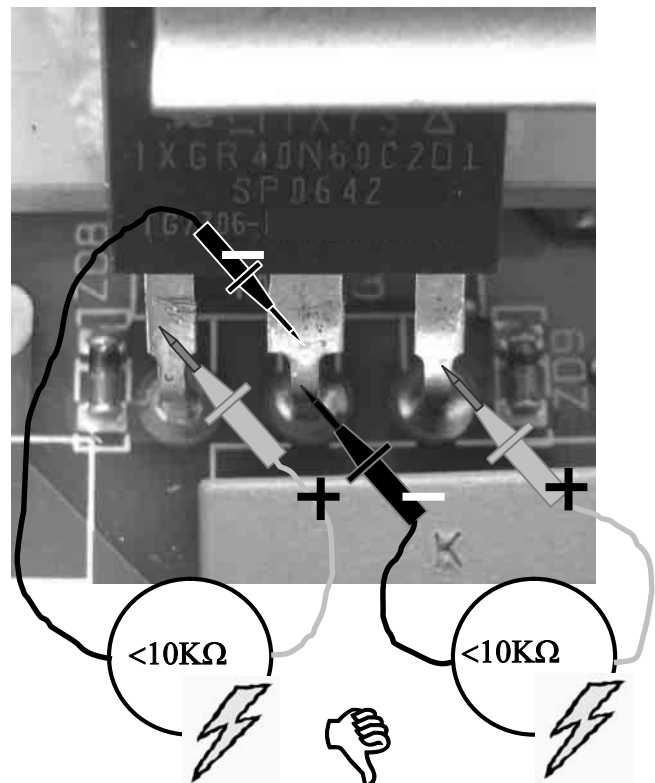
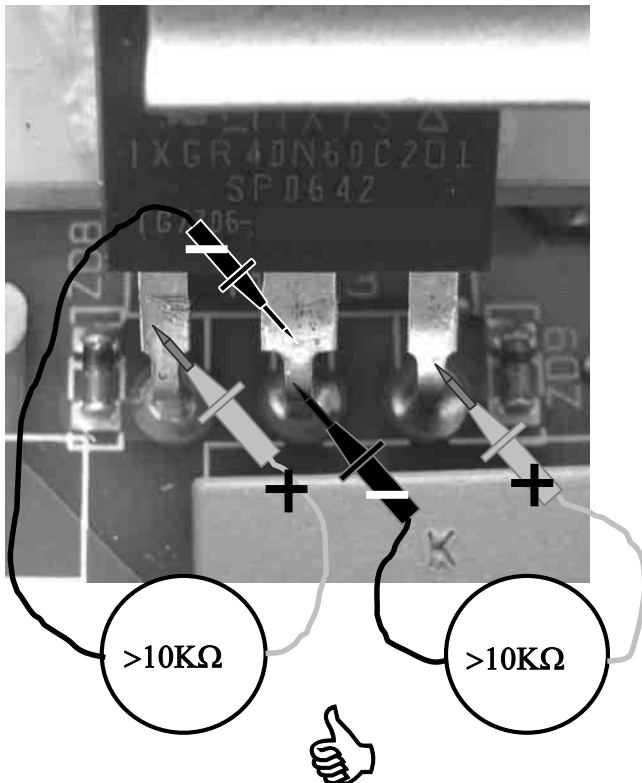
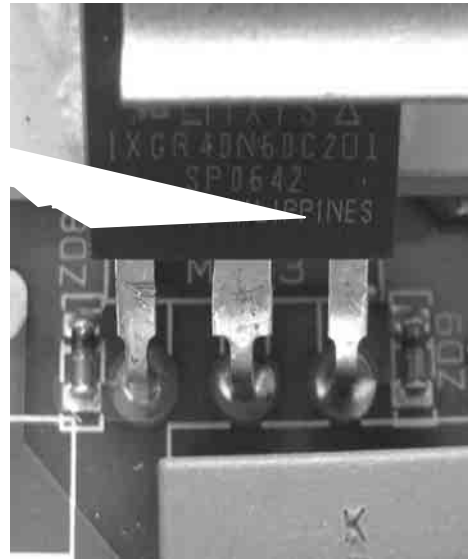
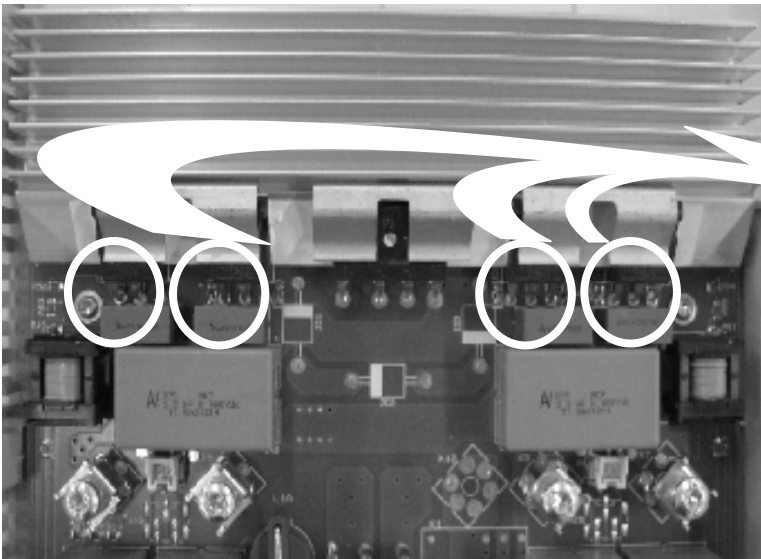
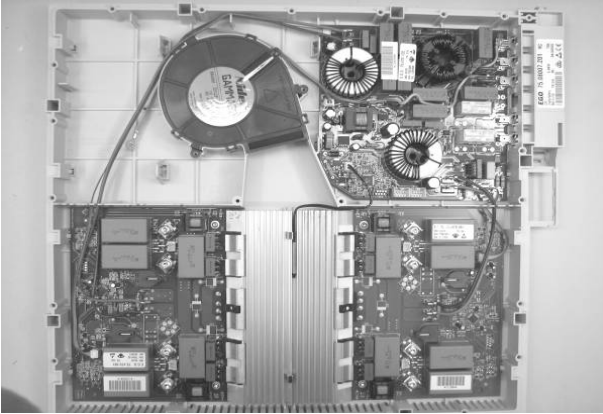
Synoptique panne E5-E6



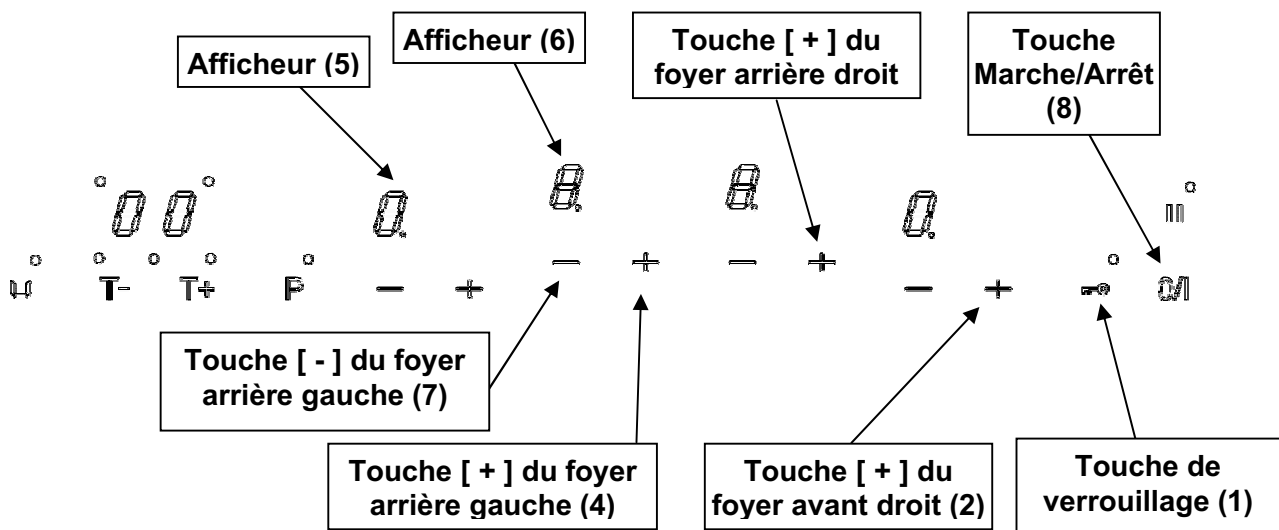
DOC 1



DOC 2



PROCEDURE DE CONFIGURATION (ER31) – TC FRONT G4.



- A. Le générateur d'induction (module induction) doit être **débranché du réseau** électrique (enlever le câble de raccordement ou couper le disjoncteur ou ôter le fusible).
- B. Rebrancher le générateur au réseau électrique. Soyez attentif au fait que cette programmation doit se faire en moins de **2 minutes après branchement**.
- C. **Ne pas actionner** la touche marche/arrêt (8).
- D. Appuyer sur la touche verrouillage (1) et **laisser le doigt sur cette touche**.
- E. Avec l'autre doigt, appuyer successivement et dans l'ordre indiqué ci-dessous sur les touches suivantes:

- (2) Touche [+] : foyer avant droit
- (3) Touche [+] : foyer arrière droit
- (4) Touche [+] : foyer arrière gauche

Dans le cas d'une utilisation d'une table 5 zones veuillez appuyer successivement et dans l'ordre les touches (2), (3), et (4) la touche 4 correspondant au [+] du foyer central de la table.

Chaque touche doit être appuyée dans un laps de temps de **2 secondes** maximum.

Un double « BIP » indique que la procédure a échoué (temps dépassé dans la sélection des touches, sens de sélection erroné,...). Dans ce cas, la procédure doit être reprise à l'étape D ou A le cas échéant.

- F. Relâcher la touche verrouillage (1)
- G. [C] et [0] clignotent alternativement dans l'afficheur de la zone de chauffe avant gauche (5).
- H. Le code de configuration apparaît dans l'afficheur de la zone arrière gauche (6)
- I. Programmer la configuration désirée en appuyant la touche [+] (4) ou [-] (7) du foyer arrière gauche (Afficheur 6) jusqu'à obtention du code de configuration désiré :

0 correspond à C 0/0

1 correspond à C 0/1



8 correspond à C 0/8

- J. Appuyer sur la touche verrouillage (1) pendant 3 secondes minimum pour valider la programmation. Un long « Bip » sera perceptible et les segments défilèrent de bas en haut pendant quelques secondes.
- K. La table est prête à être utilisée.